

DATOS DE ENTIDAD (por favor rellene los 5 campos solicitados)

Una vez cumplimentados estos datos y la ficha de buenas prácticas, usted autoriza a publicar en la web de Euskalit los campos arriba indicados y la ficha de buenas prácticas cumplimentada para su difusión de forma abierta.

1. Nombre de la entidad:	Koniker S. Coop.
2. Sector:	Innovación e ingeniería
3. Nº de trabajadores:	31
4. Web:	www.koniker.coop
5. Descripción de la actividad de la entidad: (principales productos y servicios, mercado, tipos de clientes...):	KONIKER S.COOP. es Agente Tecnológico especializado en investigación y desarrollo de nuevas tecnologías relacionadas con máquinas y procesos de fabricación industriales. Nace en el año 2002 y desde entonces Fagor Arrasate y Mondragon Assembly, como Unidad de Investigación, tratan de responder de forma coordinada a las necesidades de innovación y transformación de estas empresas, aprovechando la posibilidad de colaborar con empresas, centros tecnológicos y universidades.

Datos de contacto

Estos campos son opcionales. Si rellenas los datos, aparecerán en la web tal y como están. De este modo, la entidad a la que ha resultado de interés su práctica podrá contactar con usted:

Nombre y apellidos del interlocutor:	Unai Argarate
Correo electrónico:	u.argarate@koniker.coop
Teléfono:	607092493

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

1. Título de buena práctica:	Presentar en euskera las subvenciones solicitadas a las administraciones e instituciones públicas vascas
1. Descripción de la buena práctica: ¿Qué es? ¿En qué consiste? ¿De dónde viene? ¿Qué beneficios se obtienen?	<p>A lo largo del año se presentan a las instituciones vascas diversos proyectos de investigación para obtener subvenciones de las mismas. Koniker presenta en gran medida estos proyectos de investigación en euskera.</p> <p>El euskera está recogido como objetivo en la política y por ello la Comisión de Euskera en el Plan de Gestión anual establece un indicador y realiza un seguimiento de este objetivo.</p> <p>En la propia organización se refuerza el objetivo de trabajar y crear en euskera, alineándose con la misión de la política lingüística.</p> <p>Por otro lado, también aumenta la demanda de trabajar en euskera en las Administraciones e instituciones en las relaciones externas, otorgando a la lengua un mayor prestigio de una manera u otra.</p>

DOCUMENTACIÓN SOBRE BUENA PRÁCTICA, IMÁGENES, GRÁFICAS...

(Pegar aquí imágenes de la herramienta/dinámica/práctica, documentos, gráficos, etc.)

1. Política lingüística:

2. Kanpo harremanak:

- ❖ Bezeroaren hizkuntzak edo bezeroak eskatu duen harreman hizkuntzak izango du lehentasuna. Produktu eta zerbitzuan ere bai.
- ❖ Hornitzaile, finantza erakunde eta administrazio eta bestelako kanpo harremanetan tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna eta Euskal Herrian euskararen erabilera bultzatuko da.

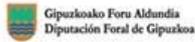
3. Barne harremanak:

- ❖ Tokian tokiko hizkuntzak izango du lehentasuna. EHko lantegietan ahal den guztietan euskarari lehentasuna emango zaio.
- ❖ Pertsonen hautaketa: lanpostu guztiek daukete hizkuntzen eskakizuna zehaztuta.

2. Indicador GP anual Plan de Euskera y seguimiento:

2 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1 Enpresako funtzio guztietan euskararen erabilera handitzea-ERABILERA					
2.1.1 BEZERO-TALDEKA eta BARNEKO HELBURUAK DEFINITUZ					
Ekintzak		helbururako ekintzen betetze maila:			
Euskal erakundeei eskatutako dirulaguntzak					
5 euskaraz egitea (negozio bakoitzean %50)		abendua	%50	%100	%100

3. Subvenciones presentadas a DFG y SPRI (Hazitek) (documentación en euskera):



Gipuzkoako Zientzia, Teknologia eta Berrikuntza Sarea
bultzatzeko Programa: Enpresako I+G Unitateak



Erakundea:	Gipuzkoako Foru Aldundia
Proiektu mota:	I+G
I+G Unitatea:	Koniker Koop EIk.
RVCTI:	Mondragon Goi Eskola Politeknikoa .
Proiektuaren arduraduna:	Unai Argarate

KUDEAKETA AURRERATUA
EUSKALIT
GESTIÓN AVANZADA



KULTURA ETA HIZKUNTZA
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE CULTURA
Y POLITICA LINGÜISTICA

Proiektuaren helburuak

CARRERA

Automobilgirtza industriari, negegi efektuko gasen emisioak murrizteko legegialdi direla eta, egituraren arnagotzean eta balabideen eraginkortasuna hobetzean ikertzen eta inbertitzen dihardu. Alde horietatik, material konposatuak onura ugari erakusten dituzte beraien gaitasunak eta inbertitzen diren aldetatik. Besteak beste, errendimendu funtzional konplexuak eta eskakizun termomekaniko altuak beharrezkoak diren aplikazioetan homin lodiko egiturak erabiltzea behar-beharrerakoa da. Baina, homin lodiko egituraren fabrikazioari dagokionean, karbono zuntzez indarturiko material konposatuak arazoak erakusten dituzte fabrikazio akatsak ekiditeko eta tolerantzia geometriko zehatzak beharrezkoak. Hori dela eta, kasu askotan, karbono zuntzez indarturiko material konposatuaren erabilera ekiten egiten da horetako egiturak beharrezkoak diren kasuen, modu honetan, material horiek erakusten dituzten onurak ez aprobetxatuz.

Hau dela eta, proiektu honen helburua, homin lodiko egiturak, karbono zuntzez indarturiko material konposatuak, modu eraginkorren garatzeko beharrezkoak diren fabrikazio metodo berrietan garapena materialaren akatsak eta konpartimentuak zuzentzeko Material Konputazioaren Injerentzia Integratua (ICMI) izeneko metodologia garatzea eta horiek balidatzeko demostradore baten diseinua, fabrikazioa eta entseguak egitea da.

Kontestu honetan, CARBOBREAK proiektu sortzen da. M.ERA.net Call 2020 nazioarteko plataformak onartutako proiektu bat da, zera, Belgika (Baloia)ko GDTech enpresa lideratuta dagoen. Berain, Belgikako MSC Software Belgium S.A. (MSC) eta Universite de Lige (ULG), Austriako Pionier Austria (IPO), Graz University of Technology (TGU) eta JKU Linz (IPPE) eta Hinstainer Group (HN) eta Euskal Herriko Fagor Anisate (FAGOR) eta Rumoldes (RU) parte dira.

Fagor Anisate eta Rumoldes-entzat, proiektu hau beraien ikerteta eta garapeneko estrategien zuzerri lotur dago eta beraien eronka teknologikoa gaitzetzeko proiektu garrantzitsu da. Hori esker, aldiarte, produktu eta merkatu berriak sarrera lantzeko dute, baina beraien lehiakideekiko abantaila estrategikoa lortu ere.

Gainera, proiektu hau, RIS3 eta Eusko Jaurlaritzako Zientza, Teknologia eta Berrikuntza Plana 2030-en definituriko Administrazio Industri Leheretasun estrategikorekin bat dator, hala nola, Oinarritxo Teknologia bezalako Identifikatutako, Material eta Prozesu atomiko, Material Aurreratu eta Funtzionalak eta Fabrikazio Prozesu Aurreratuak.

Proiektu hau aurrera eramateko, ondoren, 2021 Martxoaren 1-ik 2023 Martxoaren 2-ra garatuko diren lanak burutzen dira eta, horiek gauzatzeko beharrezko den finantzaketa eskakizuna luzatzen da.

PROIEKTUAREN DESKRIBAPEN LABURRA

Energi eta balabideen eraginkortasuna arnagotzea dira egitura arinen diseinua, simulazio metodoak eta material arinen garapena sustatzen dituzten eragileak automobilgirtza aplikazioetan. Etorritzeko industria eta gaitzaren eronka menderatzeko, aplikazioen arnagotza eraginkorrenz, konbinatu behar da funtzioen integratzearekin eskala zehatzen eta konplexutasun altuko errendimendu. Gainera, automobilgirtza industriaren kosta eskakizunekin bat egin ahal izateko, eskala handiko ekizioen metodo malguek eta eraginkorrek ezartzea ezinbestekoa da. Karbono zuntzez indarturiko polimerok (CFRP, bere ingelesko sigla arabera), apurabaki aplikazioen eskakizunak dituzten eskakizun mekaniko altuak eta errendimendu funtzional konplexuak aldi berain beharrezko gaitasuna duten material konposatuak dira. Hala ere, material horien lan egitekoan hantat zailtasun dute.

- Lodiera handiko homin beharrezkoak dira maliz erresistentzia mekaniko eta zurruntasun oso altuetatik aplikazioetan. Kasu hauetan, fabrikazio akatsak CFRP materialak fabrikaturiko konponenteen integritate mekanikoa ezakete, baina beraien murriztasunak ere.

- Gaur egun, konponenteen geometriaren konplexutasunak eta hauen fabrikazio burutzeko eskuragarri dauden fabrikazio metodoek asko beldiritzen dute kosta eraginkorren fabrikazio aukerak. Kalitate altuko handiko metodoak, esaterako, Resin Transfer Moulding (RTM) edo autoklave bidez transformaturiko norabide bakarreko (UD) konposatu erabilera, produzio kosta handiak eta produzio tasa baxiak daramatza. Bero biltzean, kosta altuek eragargaritagoak diren metodoak, Sheet Moulding Compound (SMC) besteak beste, portiera mekaniko eta propietate altuak eta akats kanitate altuak erakusten ditu.

- Errendimendu handiko CFRP material berriztatzea ere konstante hartu beharrezko irateke bai eskakizun altuko aplikazioentzako eta bai beren handien ekizioentzako. Hala ere, material berriztatzearen zerebitzko zehatza zuzen-puntua da, azken produktuaren propietateen aldakortasunaren eragilea.

- Konponenteen lan inguruetan sortu dazkekeen akoplamendu termomekaniko, arazo akustiko eta karga beldiritza konplexuak, materialen eta prozesuaren hautaketan eta diseinuan eronka handiak eragin ditzakete.

4. Gobierno Vasco, subvenciones HAZITEK, documentación enviada en euskera:

Subvenciones (\svrkonikerdata) (I:) > 2020 > EUSKO JAURLARITZA > HAZITEK > ALFORGE > Eskaera

Nombre
 ALFORGE FIRMADO.pdf
 ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
 ALUMINIOZKO FORJAKETA INSTALAZIO EFIZIENTEAK DISEINATU ETA GARATZEA, TXASISEKO
 Eskaera orria ALFORGE 2020.pdf
 HAZITEK ALFORGE Aurrekontua.xlsx
 laburpen exekutiboa ALFORGE.pdf